

FINfloor Durable STYLE

CLASSIFICAZIONE IN ACCORDO CON NORMA EN 685
03/01/2022

Rev:

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
LIVELLO DI UTILIZZO	Domestico intenso, commerciale intenso	EN 685:95 Allegato A
CLASSE	33	ESEMPI: CORRIDOI, GRANDI MAGAZZINI, SCUOLE, SALE POLIFUNZIONALI, UFFICI APERTI (LAYOUT APERTO)



REQUISITI GENERALI

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
Spessore Degli Elementi (T); T =8 mm.	ΔT Medio (Del Valore Nominale)0,50 t max -t min0,50	EN 13329 ALLEGATO A
Lunghezza della superficie (l) l=1310 mm	Δl 0,50	EN 13329 ALLEGATO A; EN 13329 ALLEGATO A
Profondità della superficie (w) w = 132mm	ΔW Medio (Del Valore Nominale)0,10w max - w min0,20	EN 13329 ALLEGATO A
Ortogonalità Dell'elemento (Q)	Qmax =<0,10 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Rettilinearità della superficie (s)	smax =0,30 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Incurvamento longitudinale (f)	fconcavo=<7 mm fconvesso=<7 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Incurvamento trasversale (f)	fconcavo =<0,20 mm fconvesso =<0,20 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Apertura tra gli elementi (o)	omedio =<0,15 o massimo =<0,20	EN 13329 ALLEGATO B
Differenza di altezza tra gli elementi (h)	hmedio =< 0,07 hmax =<0,10	EN 13329 ALLEGATO B

Variazione di dimensione dopo il cambio in
R.H. (dl , dw)



Δl medio =<0,9 dwmedio =<0,9

EN 13329 ANNEX C

Resistenza alla luce



Scala dei blu B02 - non inferiore al valore 6 Scala dei grigi A02 -
non inferiore al valore 4

EN-ISO 105 / EN
20105

Impronta residua dopo carico statico



Nessuna variazione visibile con intaccatura < 0,01 mm. usando
punta ϕ 11,30 mm in acciaio

EN 433

Risonanza della superficie

$\geq 1,25$ N/mm²

EN 13329 ALLEGATO
D

REQUISITI SECONDO LIVELLO D'UTILIZZO

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
Resistenza all'abrasione	AC 6	EN 13329 ALLEGATO E
Resistenza all'impatto	IC 3	EN 13329 ALLEGATO F





Effetto di movimento del piedino di un mobile



Nessuna variazione visibile al test con piede di tipo O

EN 424

Effetto sedia con rotelle



Nessun cambiamento visibile, secondo EN 425. Tipo di rotella definita in EN 12529:1998, 5.4.4.2 (Tipo W)

EN 425

Rigonfiamento di spessore



=< 8,0%

EN 13329 ALLEGATO G

**PROPRIETA' ADDIZIONALI
CARATTERISTICHE**

	REQUISITO	METODO DI PROVA
Umidità dichiarata all'uscita dalla fabbrica	Contenuto di umidità compreso tra 4-10% - omogeneità tra lotti diversi $H_{max} - H_{min} = < 3\%$	EN 322
Aspetto, difetti superficiali	Sono ammessi piccoli difetti come da Norma EN438	EN 438
Bordo sigillato	I bordi sono stati trattati con paraffina per prevenire l'entrata dell'umidità	INTERNAL
Apertura tra gli elementi	$f_{max} \text{ long. } \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{max} \text{ transv. } \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{0,2} \text{ long. } \geq 3 \text{ KN/m}$ $f_{0,2} \text{ transv. } \geq 3 \text{ KN/m}$	ISO 24334:2006
Emissione di formaldeide HCHO	$E1 \leq 3,5 \text{ mg/m}^2\text{h}$ (EN 717-2) $E1 \leq 0,124 \text{ mg/m}^3$ (EN 717-1)	CARB PHASE 2/EPA TSCA TITLE VI ASTM E 1333-14
Contenuto PCP	Impercettibile	EN 14041 / CEN/TR14823
Reazione al fuoco	Bfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coefficiente di resistenza alla scivolosità con condizioni di asciutto	Classe DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
Resistenza allo scivolamento	$35 > R_d > 15$ Classe 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
Conducibilità elettrica	La misurazione del materiale a 23°C - 25% U.R. $\leq 2 \text{ Kw}$ adempie ai criteri per la classificazione di Pavimento Antistatico	EN 14041 / EN 1815
Conducibilità elettrica / resistenza verticale	Pavimento antistatico "ASF - Classe 2" come specificato dalla normativa IEC 61340-4-1:1995	EN 14041 / EN 1815
Resistenza termica	Senza sottofondo: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$ + FINfloor PE Sottofondo $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$ + Finfloor Silent Underlay $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$ Adatto per impianti di riscaldamento a pavimento ad acqua calda	EN 14041 / EN 12664
Efficienza antibatterica	Riduzione dell'attività batterica in 24 ore $\geq 99,9\%$ secondo i test effettuati presso l'IMSL	ISO 22196
Marchiato CE	DoP 08003_1	EN 14041



In relazione a nuovi sviluppi e miglioramenti strutturali le informazioni sopra elencate e descritte possono subire delle variazioni

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio,levigatura,perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.