

FINfloor Durable SUPREME

CLASSIFICAZIONE IN ACCORDO CON NORMA EN 685
03/01/2022

Rev:

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
LIVELLO DI UTILIZZO	Domestico intenso, commerciale intenso	EN 685:95 Allegato A
CLASSE	33	ESEMPLI: CORRIDOI, GRANDI MAGAZZINI, SCUOLE, SALE POLIFUNZIONALI, UFFICI APERTI (LAYOUT APERTO)



REQUISITI GENERALI

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
Spessore degli elementi (T); T = 8 mm.	ΔT Medio (Del Valore Nominale) 0,50 t max - t min 0,50	EN 13329 ALLEGATO A
Lunghezza della superficie (l) l = 1310 mm	Δl 0,5	EN 13329 ALLEGATO A; EN 13329 ALLEGATO A
Profondità della superficie (w) w = 240 mm	ΔW Medio (Del Valore Nominale) 0,10 w max - w min 0,20	EN 13329 ALLEGATO A
Ortogonalità Dell'elemento (Q)	Qmax $\leq$ 0,10 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Rettilinearità della superficie (s)	smax $\leq$ 0,30 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Incurvamento longitudinale (f)	fconcavo $\leq$ 6 mm fconvesso $\leq$ 6 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Incurvamento trasversale (f)	fconcavo $\leq$ 0,36 mm fconvesso $\leq$ 0,36 mm	EN 13329 ALLEGATO A
Apertura tra gli elementi (o)	omedio $\leq$ 0,15 o massimo $\leq$ 0,20	EN 13329 ALLEGATO B
Differenza di altezza tra gli elementi (h)	hmedio $\leq$ 0,07 hmax $\leq$ 0,10	EN 13329 ALLEGATO B

Variazione di dimensione dopo il cambio in
R.H. (dl, dw)



Δl medio $\leq$ 0,9 dw medio $\leq$ 0,9

EN 13329 ANNEX C

Resistenza alla luce



Scala dei blu B02 - non inferiore al valore 6 Scala dei grigi A02 -
non inferiore al valore 4

EN-ISO 105 / EN
20105

Impronta residua dopo carico statico



Nessuna variazione visibile con intaccatura $< 0,01$ mm. usando
punta $\phi 11,30$ mm in acciaio

EN 433

Risonanza della superficie

$\geq 1,25$ N/mm²

EN 13329 ALLEGATO
D

REQUISITI SECONDO LIVELLO D'UTILIZZO

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
Resistenza all'abrasione	AC 6	EN 13329 ALLEGATO E
Resistenza all'impatto	IC 3	EN 13329 ALLEGATO F





Effetto di movimento del piedino di un mobile



Nessuna variazione visibile al test con piede di tipo O

EN 424

Effetto sedia con rotelle



Nessun cambiamento visibile, secondo EN 425. Tipo di rotella definita in EN 12529:1998, 5.4.4.2 (Tipo W)

EN 425

Rigonfiamento di spessore



=< 8,0%

EN 13329 ALLEGATO G

**PROPRIETA' ADDIZIONALI
CARATTERISTICHE**

CARATTERISTICHE	REQUISITO	METODO DI PROVA
Umidità dichiarata all'uscita dalla fabbrica	Contenuto di umidità compreso tra 4-10% - omogeneità tra lotti diversi $H_{max} - H_{min} = < 3\%$	EN 322
Aspetto, difetti superficiali	Sono ammessi piccoli difetti come da Norma EN438	EN 438
Bordo sigillato	I bordi sono stati trattati con paraffina per prevenire l'entrata dell'umidità	INTERNAL

Apertura tra gli elementi


 $f_{max \text{ long.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{max \text{ transv.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ long.}} \geq 3 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ transv.}} \geq 3 \text{ KN/m}$

ISO 24334:2006

Emissione di formaldeide HCHO

0,11 ppm

CARB PHASE 2/EPA
TSCA TITLE VI ASTM
E 1333-14

Reazione al fuoco



Bfl s1

EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2

Coefficiente di resistenza alla scivolosità con condizioni di asciutto

Classe DS ($\geq 0,3$)

EN 14041 / EN 13893

Resistenza allo scivolamento

35>Rd>15

EN 12633:2003

Classe 1

CTE DB SUA 1

Conduttività elettrica

La misurazione del materiale a 23°C - 25% U.R. $\leq 2 \text{ Kw}$ adempie ai criteri per la classificazione di Pavimento Antistatico

EN 14041 / EN 1815

Conduttività elettrica / resistenza verticale



Pavimento antistatico "ASF - Classe 2" come specificato dalla normativa IEC 61340-4-1:1995

EN 14041 / EN 1815

Resistenza termica


 Senza sottofondo: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$ + FINfloor PE Sottofondo
 $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$ + Finfloor Silent Underlay $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K} / \text{W}$
 Adatto per impianti di riscaldamento a pavimento ad acqua calda

EN 14041 / EN 12664

Efficienza antibatterica

Riduzione dell'attività batterica in 24 ore $\geq 99,9\%$ secondo i test effettuati presso l'IMSL

ISO 22196

Marchiato CE



DoP 08017_1

EN 14041

In relazione a nuovi sviluppi e miglioramenti strutturali le informazioni sopra elencate e descritte possono subire delle

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio, levigatura, perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.